

Mobile Diesel-Zapfanlage 400-L

• Rotationsgeformter PE-Behälter

UV-beständig

Pumpe 12V – 40 l/min

Automatik-Zapfpistole mit 6 m Zapfschlauch

4 m Anschlusskabel mit Polzangen

4 Tragegriffe im Tankkörper

Abmessung: 1150 x 850 x 765 mm

zzgl bei Modell DFT400NP40:

Schutzhaube für Pumpe

Tank mit Ball Baffle (Stabilisierungskugeln)

gefüllt







Gültig vom 01.07.2013 bis zum 31.08.2013





*Alle Preise zzgl. MwSt 02622 90868-0

Free Call 0 800 430 4000